

# Wareneingangsschein/Auftrag

Ihr Auftrag/Kommission



Firma:

KundenNr.:

Blechmarke:

Eingang am:

AngebotsNr.:

Tel.:

Bestellangaben:

Schleuderware

ZINKPOWER Brunn GmbH  
 Heinrich Bablik Straße 17  
 A-2345 Brunn/Gebirge  
 Fon +43 (0) 2236 / 305 - 0  
 Fax +43 (0) 2236 / 305 - 327  
 bbb@zinkpower.com  
 www.zinkpower.com

Lieferanschrift:

Feuerverzinken entsprechend

**EN ISO 1461**  
**EN ISO 10684**

- † Zn o = FVZ
- † Zn b = FVZ + Beschichtung
- † Zn k = FVZ keine Nachbehandlung

Duplexsysteme entsprechend

**EN ISO 12944**

- RAL: \_\_\_\_\_ 1K-PVC
- 2K-PUR/EP
- DB: \_\_\_\_\_ PULVER

Verpackung:

EURO

GIBO

Behälter

Gestelle

Abholung

Zustellung

Barzahler

Liefertermin:

- HT
- NT
- Express

Auftrag entsprechend **DASt-Richtlinie 022**

**Nein**

**Ja**

VZ1

VZ2

VZ3

Messprotokoll

**Ja**  **Nein**

Werksbescheinigung

**Ja**  **Nein**

Passivieren

**Ja**  **Nein**

Pos.	Stück	Bitte genaue Materialbezeichnung (Wandstärke, Skizze, o.ä.)	Bohren	Sperrig	über Eck	Entzinken	Farbe entfernen	Schlosser arbeiten	Strahlen
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Ware geprüft und zur Bearbeitung freigegeben.

Auftrag gemäß unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen.<sup>1)</sup>

Bei Auftrag gemäß DASt-Ri 022: Halbzeug, Details und Fertigung entsprechen DASt-Ri 022.

Datum

Warenannehmer

Datum

Unterschrift Auftraggeber

Der Auftragnehmer übernimmt grundsätzlich keine Haftung für Ladungssicherung der übergebenen Transportgüter. Hierfür ist der Kraftfahrer des beladenen Fahrzeugs alleinig verantwortlich. Dies gilt auch, wenn Mitarbeiter der Verzinkerei beim Beladen behilflich waren.

**Verzugsgefahr:**

- Wir übernehmen keine Haftung für Verzug

**Anforderung an die Konstruktion der Bauteile:**

Darüber hinaus nur nach Absprache und mit Preisauflschlag

- ein Preisauflschlag wird bei 3-dimensionalen Konstruktionen erhoben  
 - durch uns gebohrte oder gebrannte Öffnungen werden pro Loch oder nach Aufwand berechnet

- die Bauteiloberfläche muß frei von Farbe, Signierungen, Öl/Fett, klebrigen Stoffen, Aufklebern, Schweißrückständen sein. Vorbereitende Arbeiten werden berechnet

- bei Bauteilen mit "altem Material" und Gussteilen technisches Merkblatt "Altes Material" beachten

**Besonderheiten:**

- der Auftraggeber muss uns bei Auftragserteilung über anschließende Farb- oder Pulverbeschichtung informieren

- Das Aussehen des Zinküberzuges reicht in Abhängigkeit von Zusammensetzung und Bearbeitung des Stahls/Guss von silbern/glänzend bis dunkelgrau/matt

1) Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen: ZINKPOWER (Deutschland) - AGBs für das Feuerverzinken und das Farbbeschichten feuerverzinkter Oberflächen. Diese können Sie auf unserer Website abrufen: <https://www.zinkpower.com/download.html>